

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГОВЫЙ ПЕРЕЖИМНОЙ КЛАПАН



- свободный проход продукции
- оптимальная изоляция
- минимальное сопротивление трению
- отсутствие закупорки
- незначительное потребление воздуха
- незначительный вес
- не требует трудоёмкого обслуживания



... simply innovative!

АКО – ИННОВАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ШЛАНГОВЫХ ПЕРЕЖИМНЫХ КЛАПАНОВ

▲ Арматурное решение для абразивных, корродирующих и волокнистых изделий, например гранулятов, порошкообразных материалов и жидкостей, содержащих твёрдые вещества.

Преимущества:

- свободный проход продукции
- оптимальная изоляция
- минимальное сопротивление

трению

- отсутствие закупорки
- незначительное потребление воздуха
- незначительный вес
- не требует трудоёмкого обслуживания

Действие:

Посредством подачи сжатого воздуха/жидкости* (мин. давлен.: 2 бар) в корпус клапана специально изготовленная шлангообразная манжета с высокой эластичностью по отскоку спрессовывается, приобретая иксообразную форму. Таким образом, клапан закрывается. Этим достигается 100% герметизация потока продукции.

Максимальное рабочее давление: от 2 до 6 бар (в зависимости от номинального внутреннего диаметра).

Модели:

Разнообразные материалы, исполнения фланца и типы манжет обеспечивают широкую сферу применения. Дополнительные управления позволяют использование в условиях вакуума и повышают безопасность, напр. в случае перебоев в подаче электроэнергии или воздуха.

Для применения во взрывоопасных областях (согласно инструкции ATEX 94/9/EG) возможны специальные исполнения.

Обслуживание:

Простая и экономичная замена манжеты.

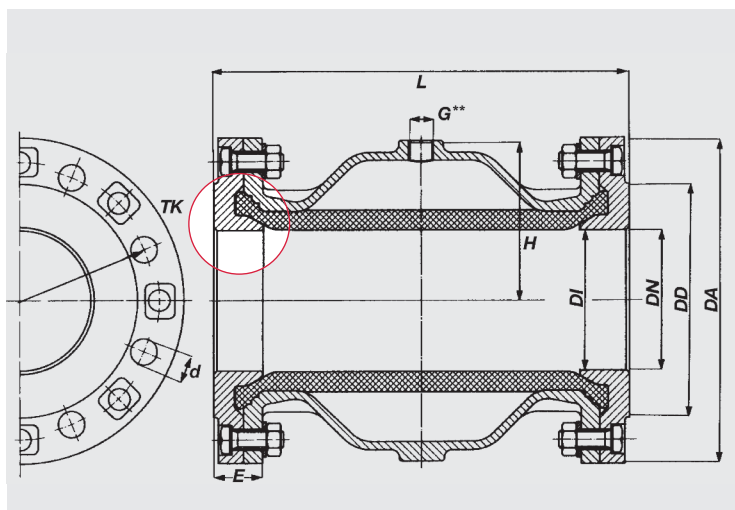
Области промышленности:

- пневматические системы транспортировки
- силосохранилища, цементная промышленность
- обработка пигмента и гранулированных материалов
- производство керамики и пластмассы, стекольная промышленность
- очистка сточных вод
- фармацевтическая и пищевая промышленность
- винодельческая промышленность
- системы вакуумных туалетов
- системы взвешивания и дозирования
- установки для нанесения порошковых лакокрасочных изделий
- вакуумные системы транспортировки

Мы оставляем за собой право на технические изменения.

* Пожалуйста, согласовывайте необходимую жидкость

ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦА – СЕРИЯ V/VF



Исполнение фланца:

-  1) стандартный алюминий
-  2) втулка из высококачественной стали или из стали
-  3) внутренняя резьба
-  4) с фланец-манжетой***

DN (mm)	DI (mm)	DA (mm)	DD (mm)	d (mm)	винты	TK (mm)	L (mm)	H (mm)	E (mm)	Вес (кг) алюм. фланцы	Объем (л)* (прибл.)	давл. макс. (бар)	Внутр. резьба	ГТ глубина (мм)
40	40	150	88	18	4	110	155	51	28	2,9	0,20	6	G1 1/2 дюйма	19
50	50	165	102	18	4	125	183	60	30	3,7	0,30	6	G2 дюйма	24
65	65	185	122	18	4	145	183	76	28	4,3	0,45	6	G2 1/2 дюйма	22
80	80	200	138	18	8	160	228	90	31	5,6	0,95	6	G3 дюйма	22
100	100	220	158	18	8	180	281	107	35	8,4	1,70	6	G4 дюйма	20
125	120	250	188	18	8	210	350	130	40	12,0	3,50	6		
150	145	285	212	22	8	240	420	155	43	17,0	7,00	6		
200	190	340	268	22	8	295	560	200	60	35,0	15,50	4		
250	250	395	320	22	12	350	610	258	49	84,0 (сталь)	30,00	2		

* объем = объем носителя управляющих данных при закрытой манжете
фланцевое соединение согласно герм. стандарту DIN PN 10. Согласно стандарту ANSI (Америк. нац. инст. стандартов), по запросу.

** подвод воздуха стандарт резьба 1/4 дюйма до 150 мм, DN200-3/8 дюйма, DN250-1/2 дюйма

*** прокладка фланец-манжеты увеличивает размер «L» («DN» 40-100 мм)

сырье и материалы

корпус: алюминиевое литье, высококачественная сталь, сталь (DN 250)

фланцы: алюминиевое литье, алюминиевое литье со втулкой из высококачественной стали или из стали, высококачественная сталь, сталь (DN 250)

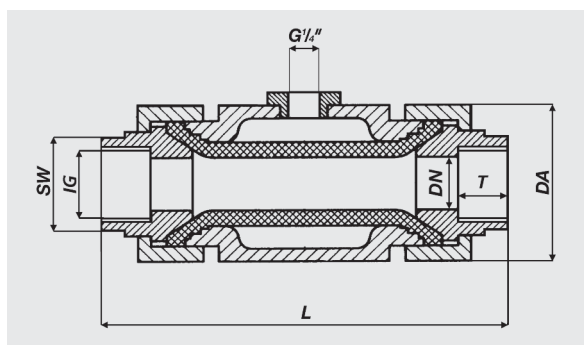
манжеты: натуральный каучук износостойкий, натуральный каучук (продукты питания), натуральный каучук, устойчивый к воздействию высоких температур, нитрил, этилен-пропилен-диен-метилен, витон, силикон, неопрен, хайпалон, бутил

Другое сырьё по запросу.

оснастка: магнитный клапан, гидронапорный микровыключатель, фильтр-регулятор воздуха, перепропускное устройство, схема блокировки, вакуумное устройство, клапан пропорционального регулирования.

См. отдельное описание.

ИСПОЛНЕНИЕ РАСТРУБОВ – СЕРИЯ VM/VMF



DN (mm)	IG (дюйм)	T (mm)	SW (mm)	L (mm)	DA (mm)	давлен., макс. (бар)
10	G 3/8" дюйма	16	24	122	46	6
15	G 1/2" дюйма	18	36	134	60	6
20	G 3/4" дюйма	19	36	140	60	6
25	G 1" дюйма	20	46	145	75	6
32	G 1 1/4" дюйма	25	52	170	85	6
40	G 1 1/2" дюйма	26	65	200	100	6
50	G 2" дюйма	24	80	213	120	6

сырьё и материалы:

исполнение	PP	AP	AE	EE
Корпус	ПВХ = поливинилхлорид	алюминий	алюминий	высококачественная сталь
соединение раструбом шлангообразная манжета	полиоксиметилен сырьё см. исполнение фланца	полиоксиметилен	высококачественная сталь	высококачественная сталь

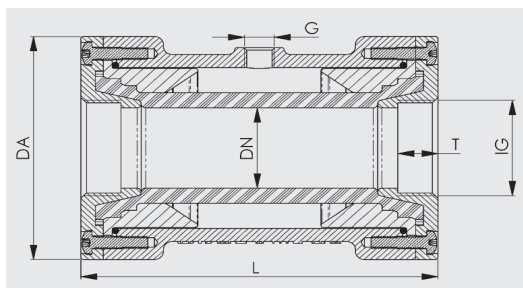


НОВАЯ СЕРИЯ VMP-Compact

Экономичное и универсальное применение!



Исполнения: ATEX, FDA и исполнение, устойчивое к возд. ультрафиолетового облучения



DN (mm)	IG (дюйм)	T (mm)	L (mm)	DA (mm)	G (mm)	давлен., макс. (бар)	вес (кг)
10	G 3/8" дюйма	12	80	45/34	1/8" дюйма	6,0	0,15
15	G 1/2" дюйма	14	95	55/46	1/8" дюйма	6,0	0,25
20	G 3/4" дюйма	17	103	63/56	1/8" дюйма	6,0	0,35
25	G 1" дюйма	17	120	75/70	1/8" дюйма	6,0	0,50
32	G 1 1/4" дюйма	18	135	98/90	1/4" дюйма	4,5	0,65
40	G 1 1/2" дюйма	18	160	111/103	1/4" дюйма	4,5	1,00
50	G 2" дюйма	24	170	130/120	1/4" дюйма	4,5	1,50

Вы можете приобрести клапаны с конической трубной резьбой NPT.

Дальнейшую информацию вы узнаете из отдельного описания.

Мы оставляем за собой право на технические изменения.

AKO Armaturen & Separations GmbH

D - 65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Straße 5 • Telefon: +49 (0) 61 47 - 91 59 - 0 • Telefax: +49 (0) 61 47 - 91 59 - 59
e-Mail: ako@ako-armaturen.de • Internet: www.ako-armaturen.de